**LỆNH SẢN XUẤT**

*Số* ............*Tháng*........../ 20...

**Gửi : - Phân xưởng Công nghệ - Phòng Quản lý chất lượng**

**- Bộ phận Kho vận - Phân xưởng CBSX**

**- Phòng Kỹ thuật - công nghệ**

Căn cứ vào sự chỉ đạo của Ban Tổng giám đốc

Căn cứ vào kế hoạch sản xuất kinh doanh của Công ty

GĐ NML yêu cầu tất cả các bộ phận trong nhà máy phối hợp thực hiện lệnh sản xuất sau:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| TT | Sản phẩm | | | Sản lượng (tấn) | Thời gian | Thành phần hóa học | | | | | |
| Kích thước phôi (mm) | Tiêu chuẩn | Mác thép | %C | %Si | %Mn | %P | %S | %Cu, Cr, Ni |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

***Ghi chú***: Lệnh sản xuất sẽ được lập theo tuần.

* *Dung sai về kích cỡ: ± … mm; Dung sai về chiều dài: ± … mm*
* *Chênh lệch đường chéo: … max*
* *Độ xoắn: … max*
* *Độ cong cho phép: … mm/mét max, 2% tối đa trên tổng chiều dài.*
* *Điều kiện bề mặt: ………………………………………………….*

*Ngày .............tháng........... năm 20...*

**GIÁM ĐỐC NHÀ MÁY**